

RÉPARATION NAVALE

et travaux industriels



Des équipements diversifiés, au service d'un savoir-faire multiple

HAROPA - Port de Rouen dispose de son propre Centre de Réparation Navale localisé bord à quai, à Croisset, à l'aval de la ville de Rouen.

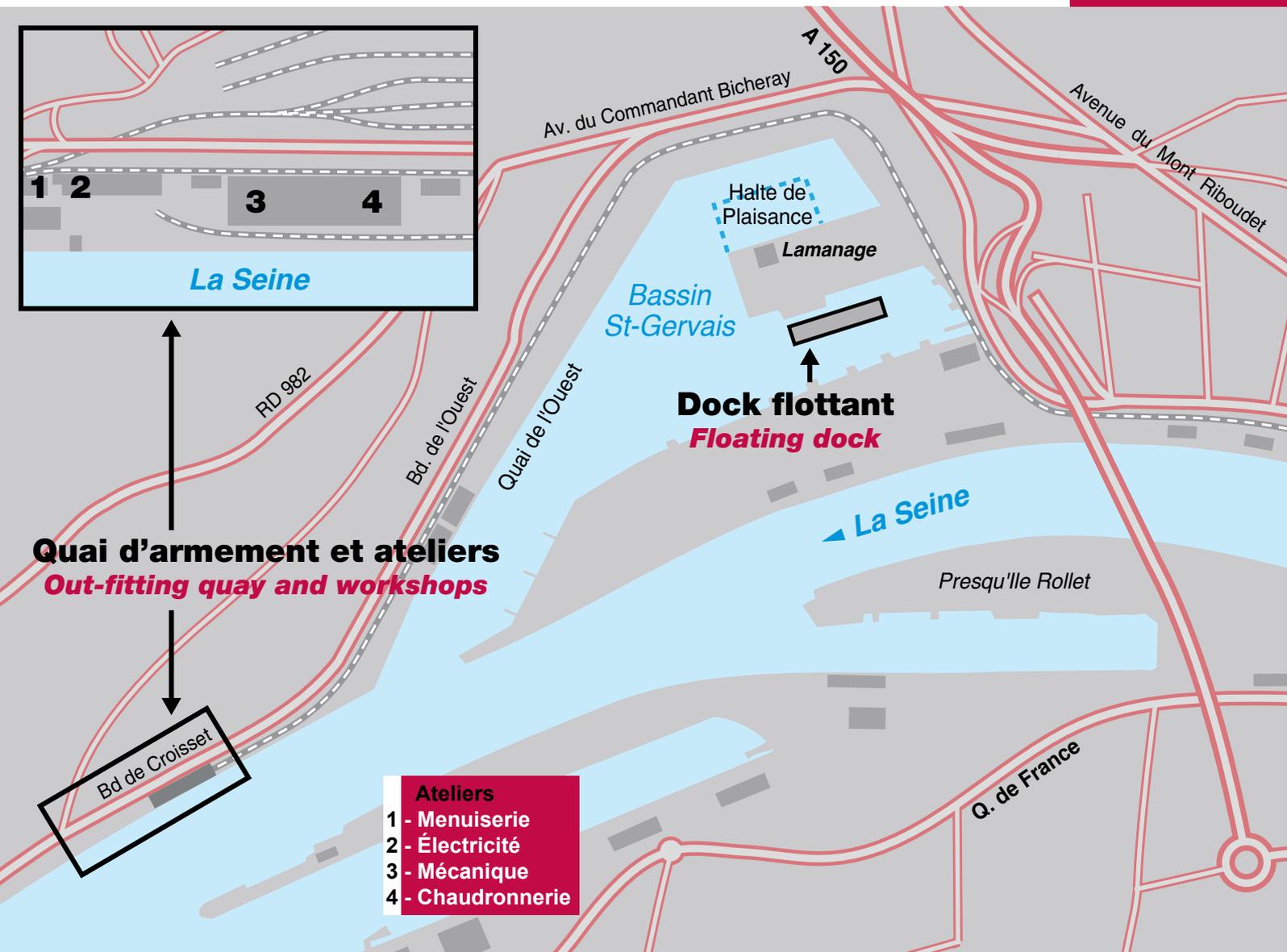
Lui-même armateur de dragues, HAROPA - Port de Rouen traite les demandes commerciales émanant de clients internes et externes (croisiéristes, entreprises privées opérant sur l'axe Seine, remorqueurs, pousseurs, particuliers, etc.).

Complet et performant, le Centre de Réparation Navale se compose de

4 ATELIERS professionnels, desservis par un quai d'armement :

- atelier mécanique,
- atelier chaudronnerie-tuyauterie,
- atelier électricité,
- atelier menuiserie-peinture.

Des infrastructures idéalement situées pour intervenir rapidement



Le dock flottant : un outil adaptable à différents chantiers

Le Centre de Réparation Navale dispose d'un dock flottant : un atelier à flot grandeur nature, apte à assurer des opérations programmées ou en urgence, des arrêts techniques, des contrôles et tous types d'interventions techniques.

Intégré dans le périmètre de **certification ISO 9001**, le dock flottant est accessible aux navires jusqu'à 10 000 tonnes. Ancré dans une zone

abritée, dans le bassin Saint-Gervais, le dock flottant constitue un outil d'excellence en terme de réparation navale.

Capable d'accueillir des navires jusqu'à 140 m de long (dragues, bateaux de croisières, etc.), cet outil peut aussi assurer la maintenance simultanée de six unités de moindre taille (types pilotines, pousseurs, vedettes ou péniches).



Jusqu'à 150 ouvriers experts peuvent y travailler simultanément.

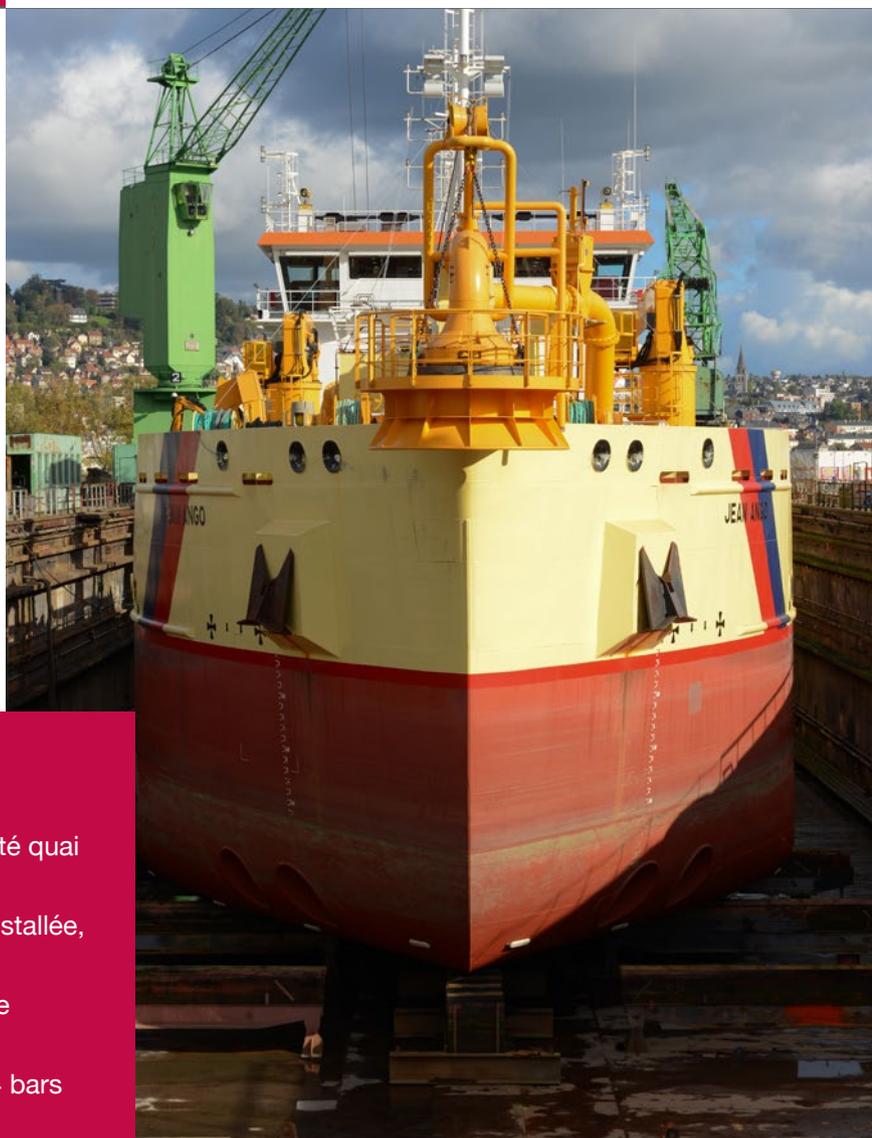
FICHE TECHNIQUE DU

- **Longueur de la ligne de tins** : 140 m
- **Largeur utile** : 25,2 m
- **Tirant d'eau disponible** : 7 m
- **Force de levage** : 10 000 t
- **Durée d'immersion** : 1 h 30
- **Durée d'émersion** : 1 h 45
- **Attinage** : une ligne centrale (tins de 50 t) et deux lignes de tins de bouchains
- Accueil des navires jusqu'à 3° de gîte et 1 % d'assiette
- Accès au radier par passerelle piétonnière
- Accès aux dessus de bajoyers par escaliers

Equipements :

- une grue par bajoyer de 15 t à 14,10 m côté quai et de 10 t à 14,70 m côté bassin
- électricité : 176 kVA en puissance totale installée, 220, 380, 440 V en 50 Hz (400 A Maxi)
- air comprimé : un collecteur par bajoyer de 800Nm³/h sous 7 bars
- incendie : un collecteur par bajoyer sous 4 bars
- eau douce potable, DN60, avec certificat d'analyse sur demande
- eau de mer sur circuit incendie
- téléphone, une ligne réseau assure la liaison, navire-terre, etc.

Dock flottant



Un Centre de Réparation Navale performant et réactif à votre service

QUAI d'armement

Situé dans une zone abritée des vents et doté d'une grue à tour mobile, le quai d'armement fait face aux ateliers de mécanique et de chaudronnerie. Un atout d'efficacité supplémentaire en cas d'interventions urgentes.

FICHE TECHNIQUE

Longueur : 450 m

Accueil de navires de 5 m de tirant d'eau

Bittes d'amarrage de 500 t

Possibilité de mise en place d'installations préfabriquées (ex. pour le montage de tuyauteries massives préfabriquées en atelier).

Dispositifs :

- portique de 8 t (10 m de hauteur sous crochet, 22 m de portée, 70 m de course)
- courant électrique triphasé 380 volts
- eau douce potable
- circuit incendie, air comprimé, oxygène et acétylène
- téléphone



ATELIER mécanique

Des spécialistes de la mécanique à votre service : ajusteurs mécaniciens, mécaniciens diésélistes, motoristes, hydrauliciens, mécaniciens d'armement, usineurs, agents de maîtrise.

FICHE TECHNIQUE

15 agents permanents

Superficie de l'atelier : 1 000 m²

Parc machines-outils :

- un tour vertical (Ø 2 190 mm, hauteur 1 000 mm)
- un tour horizontal (Ø 1 100 mm, longueur 4 500 mm)
- une aléuseuse (1 400 mm x 1 200 mm, hauteur 2 000 mm), etc.



ATELIER chaudronnerie

L'ensemble des compétences du domaine de la chaudronnerie navale peut être mis en œuvre : chaudronnerie, serrurerie, tuyauterie, soudure (nos soudeurs sont qualifiés EN 287-1 par le Bureau Veritas).

FICHE TECHNIQUE

21 agents permanents

Superficie de l'atelier : 1 100 m²

Parc machines-outils :

- une presse sous portique de 350 t avec tablier de 2,60 m x 5 m
- une machine à oxycouper de 6 m x 2,5 m (acier/carbone d'épaisseur maximale 200 mm acier/inox d'épaisseur maximale 35 mm)
- une rouleuse à rouleau croqueur (Ø 450 mm, largeur 3 000 mm, épaisseur maximale 15 mm pour acier E26-4)
- une cisaille de 3 000 mm (épaisseur 15 mm pour acier E 26-4)
- une presse plieuse de 3 000 mm, épaisseur 10 mm sur vé de 80 mm, etc.

ATELIER électricité

Les agents de l'atelier appliquent les règles propres au secteur « marine marchande » et respectent le règlement du Bureau Véritas et Affaires Maritimes et Fluviales. Ils effectuent notamment des dépannages en électromécanique et automatisme.

FICHE TECHNIQUE

5 agents habilités BT, MT, HT

Superficie de l'atelier : 300 m²

Matériel :

- caméra thermique
- contrôleur de sondes 4-20 mA
- bancs de contrôle
- bancs d'étalonnage, etc.



ATELIER menuiserie - peinture

Nos professionnels interviennent aussi bien dans le domaine de la menuiserie navale (locaux habités des navires, sols, vaigrages) que dans le domaine « terrestre » (locaux divers des bâtiments).

FICHE TECHNIQUE

4 professionnels
avec la double qualification

Superficie de l'atelier : 400 m²

Parc machines-outils menuiserie :

- raboteuses, dégauchisseuses, etc.

Outillage travaux peinture :

- Airless, sableuse, etc.



“

Ce que nous apprécions c'est la réactivité et la disponibilité des équipes du Centre de Réparation Navale du Port de Rouen. Lorsqu'une avarie survient sur l'un de nos navires de croisières, les impacts financiers peuvent être importants, c'est pourquoi nous apprécions de pouvoir compter sur des équipes dynamiques, à même de nous proposer les meilleures solutions techniques possibles dans les meilleurs délais. La communication est également très facile avec les membres du CRN. Lors des interventions, nous recevons des comptes-rendus quotidiens, ce qui est très rassurant pour notre société comme pour le propriétaire du bateau.

Thierry Lutz,
Assistant du Directeur nautique Seine France, FleetPro River

”

Le service **EN +**

Possibilité de mise à disposition d'entreprises spécialisées, appartenant à notre réseau de sous-traitants :

- peinture de carénage
- prestations d'échafaudages
- interventions électroniques et automatiques
- maintenance de baleinières, etc.

Une démarche qualité reconnue par nos clients

L'organisation du Centre de Réparation Navale, intégré au service des ateliers et de dragages de HAROPA - Port de Rouen, est certifiée ISO 9001 pour les activités de maintenance de bateaux et dragues, et réparations industrielles.

A l'écoute de vos besoins, nos chargés d'affaires offrent un service client personnalisé et gèrent les demandes d'interventions à la carte, dans une optique d'amélioration continue de la qualité et du rapport qualité-prix.

Le Centre de Réparation navale propose à ses clients :

- des devis compétitifs
- des solutions innovantes
- des compétences adaptées
- un haut niveau de réactivité

“

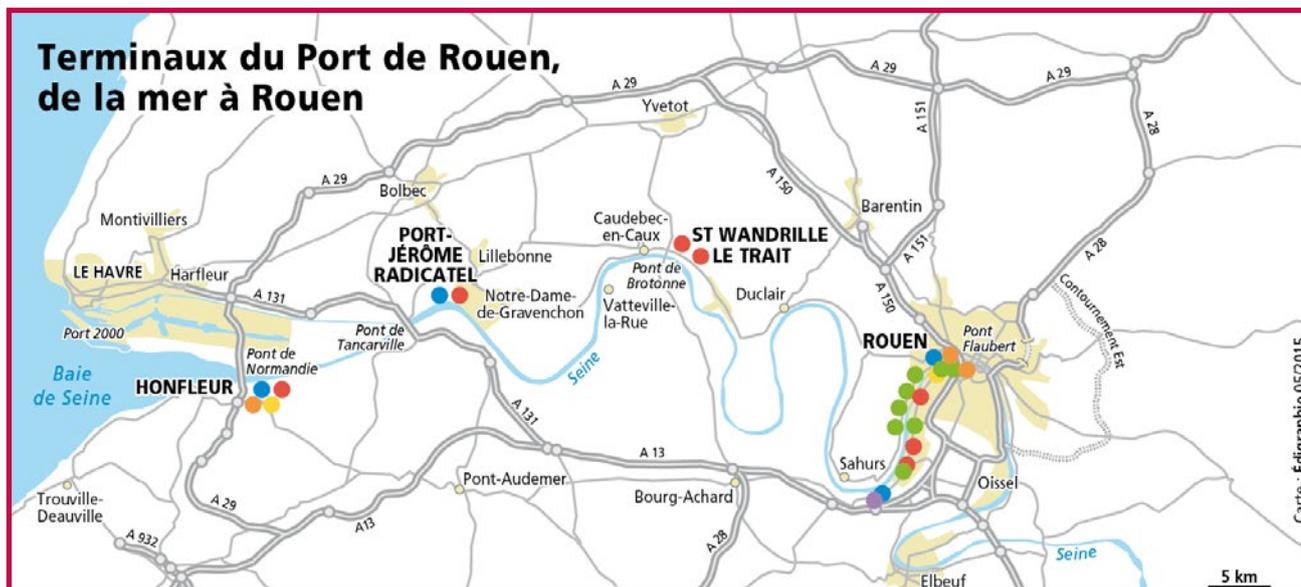
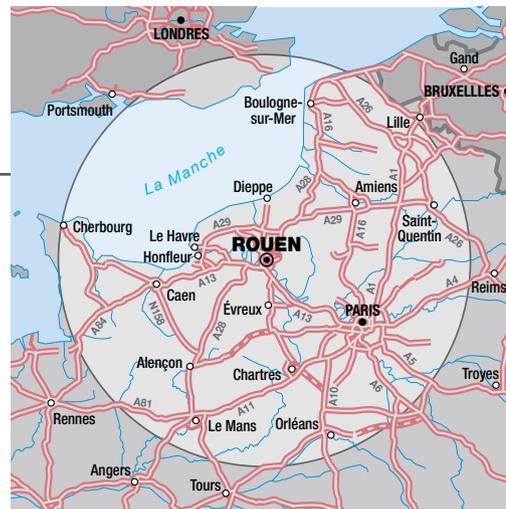
Le Centre de Réparation Navale de HAROPA - Port de Rouen dispose d'une compétence reconnue pour l'entretien de l'outil naval de dragage. Nous sollicitons le savoir-faire des ateliers pour tous les travaux de chaudronnerie et de mécanique. Nous saluons aussi la mise en place par le Centre de Réparation Navale du principe de l'interlocuteur commercial unique. Pouvoir traiter de bout en bout avec un seul chargé d'affaires constitue un atout non négligeable, qui conduit à plus de satisfaction du client à l'arrivée !

*Matthieu Bertin,
superintendant navires, GIE Dragages-Ports*

”

HAROPA - Port de Rouen en un coup d'œil

HAROPA - Port de Rouen dispose de terminaux diversifiés situés le long des 120 km de l'axe Seine qui le sépare de la Manche. Le Port dessert un marché de 22 millions de consommateurs dans un rayon de 200 km.



1^{er} premier port français pour le trafic des céréales,
HAROPA - Port de Rouen accueille plus de 3 000 navires par an

Port maritime situé à mi-chemin entre la mer et Paris, HAROPA - Port de Rouen réalise un trafic annuel de l'ordre de 20 à 22 millions de tonnes, dont plus de 7,5 millions de tonnes de céréales.

Pour l'armateur, le Port de Rouen forme un réservoir de fret riche et varié ; pour

l'industriel, il constitue un site logistique essentiel.

HAROPA - Port de Rouen reçoit en moyenne entre 3 000 et 4 000 navires maritimes par an : des vraquiers, des chimiquiers, des pétroliers, des porte-conteneurs de 2 000 à 3 500 EVP, des rouliers, etc.

Vos contacts

Demande de devis et planification de vos projets :

Chargés d'Affaires

Tel. : +33 (0)2 35 52 55 78 - +33 (0)2 35 52 55 96

Fax : +33 (0)2 35 52 55 72

Mail : adr-ateliers@rouen.port.fr

Pour tout contact commercial :

Responsable du Centre de Réparation Navale

Tel. : +33 (0)2 35 52 55 85

Fax : +33 (0)2 35 52 55 72

Mail : adr-ateliers@rouen.port.fr

Chef du service des Ateliers et des Dragages

Tel. : +33 (0)2 35 52 55 66

Fax : +33 (0)2 35 52 55 55

Mail : adr@rouen.port.fr

www.rouen-haropaports.com